

Insitu[®] coil and cabinet protection

Revestimiento Anticorrosivo Negro Insitu[®] Aplicado por Spray para Serpentes, Componentes y Gabinetes

Este revestimiento es idéntico en color a nuestro revestimiento ElectroFin[®] E-coat aplicado en fábrica.



Ofrezca la mejor protección disponible con el Revestimiento Aplicado por Spray Insitu[®] – Un proceso de revestimiento patentado único el cual le ofrece a los sistemas HVAC&R de hoy el mayor nivel de protección anticorrosiva que puede resistir ambientes severos y así ofrecer protección a largo plazo.

Tenga la seguridad de que estos productos tienen los más altos niveles de calidad y pasan las pruebas más rigurosas de la industria, garantizándole así los productos de máximo rendimiento en los que puede confiar.

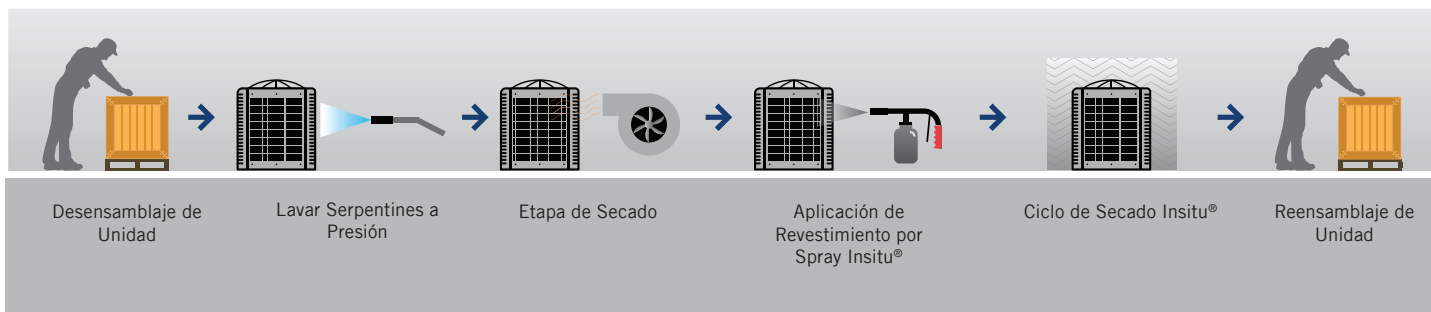
- El Revestimiento Negro Aplicado por Spray Insitu[®] es un excelente producto el cual es aplicado por Aplicadores Certificados por Modine. Esto garantiza una manufactura superior.
- El Revestimiento Negro Aplicado por Spray Insitu[®] es una capa de polímero sintético flexible anticorrosivo a base de agua y reducible en agua diseñado específicamente para proteger serpentines y componentes expuestos de unidades de HVAC&R.
- El Revestimiento Negro Aplicado por Spray Insitu[®] puede aplicarse en sus instalaciones, o después de instalarse en el sitio por nuestros aplicadores certificados.
- El Revestimiento Negro Aplicado por Spray Insitu[®] es sujeto a pruebas de campo y es aprobado por el Fabricante Original del Equipo (OEM) para asegurar el rendimiento excelente en el que puede confiar.

APLICACIONES DEL EQUIPO

- Serpentes (agua, condensador, evaporador, DX)
- Mini-splits
- Unidades Empaquetadas para Azoteas
- Unidades de Condensación
- Manipuladores de Aire Modulares

La Mejor Protección Anticorrosiva Total Accesible
RECUBRIMIENTO NEGRO APLICADO POR SPRAY SPECIFY INSITU[®]

PROCESO DE REVESTIMIENTO POR SPRAY INSITU®



ES ECOLÓGICO

La fórmula patentada del Revestimiento Negro Aplicado por Spray Insitu® cumple las leyes para su uso en todos los 50 estados, tiene un bajo contenido de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC), no tiene HPAS (contaminantes del aire peligrosos), ni químicos PFAS (polifluoroalquilados), ni químicos que agoten el ozono, y no es inflamable.

ESPECIFICACIONES

El Revestimiento Negro Aplicado por Spray Insitu® es específicamente diseñado para la protección de serpentines instalados en áreas corrosivas. Los serpentines tendrán una capa sintética permanente a base de agua aplicada sobre todas las áreas de superficies de revestimiento sin material en puente entre las aletas.

RESISTENCIA ANTICORROSIVA

El Revestimiento Negro Aplicado por Spray Insitu® tiene una mezcla multi-polimérica bastante robusta la cual es adecuada incluso en los ambientes más corrosivos y preservará su apariencia después de muchos años de exposición.

RESISTENCIA CONTRA DETERIORO CAUSADO POR LUZ UV

Los inhibidores de rayos UV diseñados forman una capa de barrera protectora la cual refleja la luz solar lejos de la película de pintura e impide que los rayos UV penetren. Como resultado, se elimina el deterioro por causa de luz UV de moléculas individuales de polímero, se preserva la integridad de la película, y la química de la resina facilita una superior adhesión al sustrato. El resultado es un acabado duro liso que impide la penetración de la corrosión.

TECHNICAL PERFORMANCE

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS
Pulverización Salina	ASTM B117	Excede las 15.000 horas
Flexión Alrededor de un Mandril (Flexibilidad)	ASTM D522M	Aprobado 1/4"
Dureza al Lápiz	ASTM D3363	HB
Adhesión Cuadrangular	ASTM D3359	5B
Humedad	ASTM D2247	1.000 horas
SWAAT	ASTM G85 A3	Excede las 2.400 horas
Resistencia UV	ASTM D4587	1.000 horas
Resistencia UV	ASTM G155 XENON	2.000 horas
Condensación Continua C5-I	ISO 6270	Aprobado
Pulverización Salina C5-I	ISO 7523	Aprobado
Resistencia Química C5-I	ISO 2812-1	Aprobado
Impacto Directo	ASTM D2794	Aprobado 160#

RESISTENCIA CONTRA LA HUMEDAD

La estructura multicapa de pigmentos del Revestimiento Negro Aplicado por Spray Insitu® retarda el paso de moléculas de agua hacia adentro de la película y actúa como una efectiva barrera contra la humedad. Esto previene la dilatación y el deterioro subsecuentes de la película protectora.

RETENIMIENTO DE BRILLO

El revestimiento aplicado por spray ofrece un acabado de mediano brillo que es liso, limita la acumulación de suciedad y desechos, y permite una limpieza fácil del equipo.

PARA ASISTENCIA TÉCNICA Y DE VENTAS:

LLAMAR: 502.634.9458

CORREO ELECTRÓNICO: Coatings@Modine.com

MODINE
Coatings

Louisville
1423 West Ormsby Ave.
Louisville, KY 40210
Telephone: 502.634.9458

APLICADORES CERTIFICADOS EN TODO EL MUNDO

ModineCoatings.com

INS75-205