



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DESCRIPCIÓN GENERAL
– SUJETA A CAMBIOS O MODIFICACIONES

Revestimiento Anticorrosivo Aplicado por Spray Insitu® ES² EX para Ambientes Corrosivos

APLICACIONES IDEALMENTE ADECUADAS PARA EL REVESTIMIENTO APLICADO POR SPRAY INSITU® ES2 EX

- Tubería para Refrigeración
- Mini-splits
- Unidades Empaquetadas de Azotea
- Unidades de Condensación
- Unidades Modulares Manipuladoras de Aire
- Enfriadores refrigerados por aire
- Gabinetes Interiores y Exteriores de unidades de HVAC

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El revestimiento Insitu® ES2 EX Aplicado por Spray es un procedimiento de revestimiento anticorrosivo de polímero sintético a base de agua y reducible en agua, específicamente diseñado para la protección de serpentines, gabinetes y componentes de unidades HVAC&R en ambientes Corrosivos. El revestimiento Insitu® ES2 EX aplicado por spray está formulado para optimizar la capacidad de adhesión, la resistencia contra la humedad, la protección UV y la durabilidad anticorrosiva. El producto se puede aplicar en el lugar después de la instalación de las unidades por uno de nuestros Aplicadores Certificados que han sido entrenados profesionalmente.

ESPECIFICACIONES

E Los serpentines de intercambio de calor (HX), los gabinetes y componentes opcionales internos de HVAC tendrán un revestimiento de un polímero sintético a base de agua impregnado de incrustaciones de pigmentos de acero inoxidable, aplicado por spray sin chorreados ni escurridos. El proceso de revestimiento por spray asegurará una película uniforme, seca, de grosor de 15-30 µm (0.6-1.2 milésimas de pulgada) y tendrá una calificación de adhesión cuadrangular de 5B basado en ASTM D3359. La durabilidad anticorrosiva será confirmada a través de pruebas de no menos de 15.000 horas de resistencia a pulverización salina basado en ASTM B117 usando cupones de prueba de aluminio.

| PROPIEDAD | MÉTODO DE PRUEBA | RENDIMIENTO |
|--|------------------|-------------------------|
| Pulverización Salina | ASTM B117 | Excede las 15.000 horas |
| SWAAT (prueba de ácido acético en aguasal) | ASTM G85 A3 | Excede las 2.400 horas |
| Dureza al lápiz | ASTM D3363 | HB |
| Adhesión Cuadrangular | ASTM D3359 | 5B |
| Humedad | ASTM D2247 | mínimo 1000 horas |
| Resistencia UV | ASTM D4587 | mínimo 1000 horas |
| Resistencia UV | ASTM G115 XENON | 2.000 horas |
| Flexión Alrededor de un Mandril (Flexibilidad) | ASTM D522M | Aprobado 1/4" |
| Condensación Continua C5-I | ISO 6270 | Aprobado C5-I |
| Pulverización Salina C5-I | ISO 7523 | Aprobado C5-I |
| Resistencia Química C5-I | ISO 2812-1 | Aprobado C5-I |
| Impacto Directo | ASTM D2794 | Aprobado 160# |

INS75-196