



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DESCRIPCIÓN GENERAL
-SUJETO A CAMBIOS O DESVIACIONES

Revestimiento Anticorrosivo en Aerosol - Azul, Transparente, y Dorado GulfCoat[®]

APLICACIONES IDEALMENTE ADECUADAS PARA EL REVESTIMIENTO NEGRO INSITU[®] APLICADO POR SPRAY

- Serpentes de intercambio de calor (agua, condensador, evaporador, DX)
- Mini-splits
- Unidades Empaquetadas de Azotea
- Unidades de Condensación
- Gabinetes interiores y exteriores de unidades HVAC

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los Revestimientos Anticorrosivos en Aerosol GulfCoat[®] están específicamente diseñados para la protección de serpentines y componentes de unidades HVAC. Los revestimientos anticorrosivos azul, transparente y dorado GulfCoat[®] están formulados para mejorar la durabilidad anticorrosiva, la protección UV, la resistencia contra la humedad, y la adhesión. Los productos pueden ser aplicados en el lugar o en sus instalaciones después de que las unidades HVAC hayan sido manufacturadas.

ESPECIFICACIONES

Los serpentines y componentes de unidades HVAC tendrán un revestimiento Anticorrosivo GulfCoat[®] aplicado por Aerosol sin chorreados ni escurridos. El proceso de revestimiento por spray asegurará una película uniforme, seca, de grosor de 10-36 µm (0.4-1.4 milésimas de pulgada) y tendrá una calificación de adhesión cuadrangular de 5B basado en ASTM D3359. La durabilidad anticorrosiva ha sido confirmada por pruebas de no menos de 5.000 horas de resistencia a pulverización salina basado en ASTM B117 usando cupones de prueba de aluminio.

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS
Pulverización Salina	ASTM B117	Excede las 5.000 horas
Impacto Directo	ASTM D2794	Aprobado 160#
Dureza al Lápiz	ASTM D3363	HB-F
Adhesión Cuadrangular	ASTM D3359	5B
Humedad	ASTM D2247	1000 horas mínimo
Resistencia UV	ASTM D4587	1000 horas mínimo
Flexión Alrededor de un Mandril (Flexibilidad)	ASTM D522M	Aprobado 1/4"

INS75-160.2