

GulfCoat[®] contractor series coil coating

Revestimientos anticorrosivos para serpentines y gabinetes aplicados por aspersión tipo HUM (Hágalo Usted Mismo)

La Serie de Revestimientos GulfCoat[®] para Contratistas es lo nuevo de Modine CIS. GulfCoat[®] TransBlue y TransGold son revestimientos anticorrosivos a base de agua inofensivos para el medio ambiente y ofrecen lo último en protección anticorrosiva. Los revestimientos GulfCoat[®] proveen un sistema de revestimiento anticorrosivo para unidades de HVAC (calefacción, ventilación y aire acondicionado) una protección adicional en serpentines de aletas de aluminio y cobre tipos RTPF y MCHX.

Los revestimientos GulfCoat[®] son polímeros sintéticos flexibles anticorrosivos a base de agua, y reducibles en agua diseñados especialmente para la protección de componentes y gabinetes de unidades de HVAC/R. GulfCoat[®] está formulado para mejorar la adherencia, la resistencia a la humedad, la resistencia a los rayos UV, y la resistencia a la corrosión.

Los revestimientos de la Serie para Contratistas GulfCoat[®] proveen un sistema de revestimiento para unidades de HVAC una protección adicional en serpentines de aletas de aluminio y cobre tipos RTPF y MCHX. Los revestimientos GulfCoat[®] ayudan a reducir la corrosión acelerada de los serpentines de unidades de HVAC. Al seguir las instrucciones de manejo, los usuarios deberán esperar prolongados ciclos de vida mientras evitan pérdidas de energía por causa de la corrosión.

ESPECIFICACIONES

Los serpentines intercambiadores de calor (HX) deberán tener una capa de polímero sintético a base de agua, aplicado por aspersión, y sin ningún material haciendo puente entre aletas. El proceso de revestimiento por aspersión asegurará una película que secará uniformemente con un grosor de 15-30 µm (0.6- 1.2 mils) y cumplirá con la calificación 5B de adherencia de trama cruzada, según la norma ASTM D3359. Se confirmará la durabilidad anticorrosiva por medio de pruebas de no menos de 5,000 horas de resistencia a la aspersión con sal, según las normas DIN 53167 (ASTM B117) utilizando las muestras de material para la prueba de aluminio y/o cobre.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Aspersión usando aire comprimido y pistola de aspersión tipo HVLP. Mezcle bien antes, y durante la aplicación. No se recomiendan aplicaciones con brocha o rodillo.



APLICACIONES IDEALES PARA REVESTIMIENTOS GULFCOAT[®]

- Serpentines Intercambiadores de Calor (agua, condensador, evaporador, DX)
- Unidades de AC Mini-Split
- Unidades de Paquete Tipo Techo
- Unidades Condensadoras
- Unidades de Aire Modulares
- Enfriadoras de agua de condensación por Aire
- Interiores y exteriores de Gabinetes y Tuberías de Cobre de Unidades de HVAC

¡Proteja su Costoso Equipo de HVAC&R de la Corrosión!
REVESTIMIENTOS PARA SERPENTINES GULFCOAT[®] CONTRACTOR SERIES

PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	RENDIMIENTO
Neblina de sal	DIN 53167/ASTM B117	Excede 15,000 horas
Inmersión en agua	ASTM D870	mínimo 1000 horas
Dureza de lápiz	ASTM D3363	HB-F
Adhesión de patrón en trama	ASTM D3359	5B
Humedad	ASTM D2247	mínimo 1000 horas - 0 burbujas
Resistencia contra los rayos UV	ASTM D4587	mínimo 1000 horas - ΔE cambio de color <2
Flexibilidad en mandril	ASTM D522M	Pasó
Resistencia al moho	ASTM G21	Pasó
Resistencia a la arena y el polvo	MIL-STD 810F	Pasó

El trabajo de enfriamiento de aire residencial en climas cálidos y húmedos puede ocasionar mayores cargas en los costos de servicios y en el trabajo del equipo de enfriamiento. El uso de energía promedio en estos ambientes difíciles demuestra que el acondicionamiento de aire puede consumir casi un 30% de los costos totales de servicios. La protección de revestimiento de serpentines y gabinetes para estos equipos mejorará su habilidad de permanecer eficientes durante su ciclo de vida.

RESISTENCIA A:

CORROSIÓN

GulfCoat® TransBlue y TransGold tienen una estructura básica hecha de una robusta resina de polímeros sintéticos adecuada para la mayoría de ambientes y mantendrá intacta su apariencia después de muchos años de exposición a los elementos.

DESGASTE A CAUSA DE LOS RAYOS UV

Inhibidores de los rayos UV incorporados forman una barrera protectora a través de la película de pintura. Como resultado, se reduce el deterioro de moléculas individuales de polímero causado por los rayos UV, y se mantiene intacta la integridad de la película.

RETENCIÓN DE LUSTRE

Se aplica un acabado de alto brillo, el cual es lisa, limita la acumulación de suciedad y desechos, y permite una fácil limpieza del equipo.

**PARA ORDENAR, POR FAVOR
COMUNÍQUESE CON NOSOTROS**
COATINGS@MODINE.COM or call **+1-813-689-4282**

MODINE MANUFACTURING COMPANY
Performance Technologies – Coatings

Tampa
10225 Elizabeth Place
Tampa, FL 33619
Telephone: 813.689.4282

Temecula
42235 Winchester Rd.
Temecula, CA 92590
Toll-Free: 866.488.0217
Telephone: 951.699.8528

ModineGulfCoat.com

INS75-154.3